

Jotamastic 90

Ürün tanımı

Çift bileşenli poliamin kürlenmeli mastik epoksi esaslı bir boyadır. Yüzey toleranslı, aşınma dayanımlı, yüksek katı maddeli, yüksek yapılı bir üründür. Bu ürün Jotun'un Multicolor Industry (MCI) sistemi dahilinde geniş renk aralıklarında hazırlanabilir. Optimum yüzey hazırlığının sağlanmadığı veya istenmediği yüzeyler için özel olarak geliştirilmiştir. Yüksek korozif ortamlarda uzun süreli koruma sağlar. Atmosferik koşullara maruz kalan yapılarda ve su altı alanlarında ara kat veya son kat, veya tek kat sistem olarak kullanılabilir. Düzgün bir şekilde hazırlanmış karbon çelik, galvanizli çelik, paslanmaz çelik, alüminyum, betonarme yüzeyler ve birçok önceden boyalı yüzey için uygundur. Sıfırın altındaki yüzey sıcaklıklarında da uygulanabilir.

Kullanım alanları

Genel:
Öncelikli olarak tamir ve bakım tutum maksatlı geliştirilmiştir.

Deniz:
Gemi dış kaplaması (karina ve borda), dış ve iç alanlar.

Endüstri:
Çırpıntı hatları dahil offshore ortamları, rafineriler, enerji santralleri, köprüler, binalar, maden ekipmanları ve genel yapısal çelikler için önerilir.

Onaylar ve sertifikalar

IMO Res. MSC 288(87)'ye göre ham petrol tankları için PSPC onayı
NORSOK Sistem 1, Rev.5
Buğday sertifikası (Newcastle Occupational Health)

Onaylı planın parçası olarak kullanıldığı zaman, bu malzeme aşağıdaki sertifikasyonlara sahiptir:
- Avrupa birliği deniz ekipmanları yönergesine uygun düşük alev yayılımı. IMO 2010 FTP Code Ek 1 bölüm 5 ve 2, veya IMO FTPC ek 1 bölüm 5 ve 2 uyarınca IMO 2010 FTP Code Ch. 8 e uyarınca onaylanmıştır

Detaylar için Jotun temsilcileri ile irtibata geçiniz.

Diğer sertifika ve onaylar için Jotun ile irtibata geçiniz.

Mevcut diğer versiyonlar

Jotamastic 90 Aluminium
Jotamastic 90 GF
Diğer versiyonlar için ilgili teknik föyler referans alınmalıdır.

Renkler

siyah, beyaz ve Çok renkli endüstri renkelendirme sistemine göre

Ürün bilgileri

Özellikler	Test/Standart	Tanım
STANDART TİP		
Hacimce katı madde	ISO 3233	80 ± 2 %
Parlaklık Derecesi (GU 60 °)	ISO 2813	yarı parlak

Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	35 °C
Yoğunluk	yaklaşık	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (test edildi) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	270 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorik)	234 g/l

KIŞLIK TİP

Hacimce katı madde	ISO 3233	80 ± 2 %
Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	36 °C
Yoğunluk	yaklaşık	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (test edildi) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	220 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorik)	213 g/l

Verilen bilgiler, fabrika üretimi standart ürünler için geçerlidir. Renge bağlı olarak küçük farklılıklar gözlemlenebilir.

Tüm bilgiler karıştırılmış boya için geçerlidir.

Parlaklık açıklaması: Jotun Performance Coatings'in tanımına göre

İki kürlleme ajanı arasında değişiklik yapıldığında renkte ufak değişimler meydana gelebilir. Kışlık (WG) tip, sonkatsız hava koşullarına maruz kalırsa aynı rengin standart tipinden daha hızlı sararacaktır.

Her kat için film kalınlığı

Önerilen tipik spesifikasyon aralığı

STANDART TİP

Kuru film kalınlıkları	100 - 300 µm
Yaş film kalınlıkları	125 - 375 µm
Teorik Yayılma Oranı	8 - 2.7 m ² /l

KIŞLIK TİP

Kuru film kalınlıkları	100 - 300 µm
Yaş film kalınlıkları	125 - 375 µm
Teorik Yayılma Oranı	8 - 2.7 m ² /l

Yüzey Hazırlığı

Yapışma seviyesinin korunabilmesi için bir önceki boya katının yüzeyinin temiz, kuru ve her türlü kirlilikten arındırılmış olması gerekir.

Yüzey hazırlığı özet tablosu

Yüzey	Yüzey Hazırlığı	
	En düşük	Tavsiye edilen
Karbon çelik	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Paslanmaz çelik	Elle veya makinelerle metalik olmayan aşındırıcılar kullanarak yüzeydeki parlaklığı gidermek ve belirli ölçüde pürüzlülük oluşturmak.	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.
Alüminyum	Elle veya makinelerle metalik olmayan aşındırıcılar kullanarak yüzeydeki parlaklığı gidermek ve belirli ölçüde pürüzlülük oluşturmak.	Onaylı metalik olmayan aşındırıcı malzemeler kullanarak, keskin ve köşeli yüzey profili oluşturmak maksatlı püskürtme raspa işlemi.
Galvanizli çelik	Yüzey temiz, kuru, oldukça pürüzlü ve mat bir görünüme sahip olmalıdır.	Temiz ve eşit dağılım gösteren pürüzlülük seviyesi oluşturmak için metalik olmayan aşındırıcı malzeme ile yapılmış süpürme raspa işlemi.
Ön imalat astarlı çelik	Temiz, kuru ve hasarsız (ISO 12944-4 6.1) uygun boya	Sa 2 (ISO 8501-1)
Boyalı yüzeyler	Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya (ISO 12944-4 6.1.4)	Temiz, kuru ve hasarsız uyumlu boya (ISO 12944-4 6.1.4)
Beton	Pürüzlü, temiz ve laitance sız yüzeye düşük basınçlı su yıkama.	Minimum 4 hafta kürlenme. Nem içeriği maksimum %5. Çelik bilya veya elmas taşıma yöntemi ile letans tabakasını kaldırmak ve beton yüzeyi pürüzlendirmek.

Önerilen yüzey hazırlığı sağlandığında yapışma, korozyon koruması, ısı direnci ve kimyasal dayanım için optimum performans elde edilir.

Uygulama

Uygulama metodları

Ürün aşağıdaki ekipmanlarla uygulanabilir:

- Sprey: Airless sprej kullanınız.
- Fırça: Fırça kestirme ve küçük alanlarda önerilir. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.
- Rulo: Küçük alanlar için kullanılabilir. Astar kat uygulanırken kullanımı önerilmez. Belirtilen kuru film kalınlığına ulaşmak için özen gösterilmelidir.

Karışım Oranı (hacmen)

STANDART TİP

Jotamastic 90 Comp A	3.5 birim
Jotamastic 90 Standard Comp B	1 birim

KIŞLIK TİP

Jotamastic 90 Comp A	3.5 birim
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1 birim

Yüzey sıcaklığından bağımsız, karışmış baz ve sertleştiricinin minimum sıcaklığı 10°C. Düşük sıcaklıklarda doğru uygulama viskozitesinin sağlanması için ilave inceltme gerekebilir. İlave tiner, akma dayanımında azalma ve yavaş kürlenmeye neden olabilir. İlave inceltme yapılması gerekirse, bu işlem iki bileşenin karıştırılması sonrasında gerçekleştirilmelidir.

Tiner / Temizlik solventi

Tiner: Jotun Thinner No. 17

Airless sprej uygulaması için temel değerler

Meme tipi (inch/1000): 19-25
Memedeki basınç (en düşük): 150 bar/2100 psi

Kuruma ve kürlenme zamanları

Yüzey sıcaklığı	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
STANDART TİP						
Yüzey Kuruması			20 saat	12 saat	4 saat	1.5 saat
Sert kuruma			40 saat	20 saat	6 saat	3 saat
Üzerine kat uygulama, minimum			30 saat	10 saat	3 saat	1.5 saat
Tam kürlenme/servise alma süresi			28 gün	14 gün	7 gün	2 gün
KIŞLIK TİP						
Yüzey Kuruması	24 saat	18 saat	12 saat	8 saat	3.5 saat	
Sert kuruma	72 saat	30 saat	20 saat	12 saat	4 saat	
Üzerine kat uygulama, minimum	54 saat	20 saat	10 saat	6 saat	2 saat	
Tam kürlenme/servise alma süresi	21 gün	14 gün	10 gün	5 gün	3 gün	

Maksimum üzerine kat uygulama süre bilgileri için, ürün uygulama prosedürüne bakınız.

Kuruma ve kürlenme süreleri, kontrollü sıcaklık ve %85'in altındaki bağıl nemde ve ürünün uygulanabilir kuru film kalınlığı aralığındaki ortalama değerlere göre tespit edilmiştir.

Yüzey (dokunma) kuruluğu: parmakla hafifçe bastırınca iz bırakmayan veya yapışkanlık açığa çıkarmayan kuruma seviyesini belirtir.

Sert kuruma: herhangi bir fiziksel hasar, kalıcı iz oluşmaksızın üzerinde normal bir yürüme trafiğine izin verecek kadar beklenmesi gereken minimum süredir.

Üzerine kat uygulama, minimum: Bir sonraki kat uygulanmadan önce beklenilmesi gereken minimum süredir.

Tam kürlenme/servise alma süresi: boya sisteminin hedeflenen çalışma koşullarına kalıcı olarak maruz bırakılmadan önce beklenmesi gereken minimum süredir.

Karışım ön bekleme süresi ve karışım ömrü

Boya sıcaklığı	23 °C
STANDART TİP	
Karışım Ömrü	2 saat
KIŞLIK TİP	
Karışım Ömrü	45 dak

Isı dayanımı

	Sıcaklık	
	Sürekli	Azami
Kuru, atmosferik	90 °C	-
Sualtı, deniz suyu	50 °C	60 °C

Azami sıcaklığa maruz kalma süresi maksimum 1 saat.

Belirtilen sıcaklıklar korozif özelliklerin korunması ile ilgilidir. Bu sıcaklıklarda estetik özelliklerde bozulmalar olabilir.

Kimyasal tiplerine ve maruz kalma süresinin devamlı veya geçici olmasına bağlı olarak bu ürün çeşitli seviyelerde ıslak sıcaklık dayanımına sahiptir. Boya sisteminin tamamı sıcaklık dayanımının unsurlarından etkilenir. Eğer bir boya sisteminin parçası olarak kullanıldıysa sistemdeki diğer boya katlarının da eş değer sıcaklık dayanımına sahip olduğundan emin olunuz.

Ürün uyumluluğu

Boya sisteminin maruz kaldığı şartlara bağlı olarak, çeşitli astarlar ve sonkatlar bu ürün ile uyumlu olarak uygulanabilir. Bunlardan bazıları aşağıda belirtilmiştir. Spesifik boya sistemi önerileri için lütfen Jotun ile irtibata geçiniz.

Bir önceki boya katı:	epoksi ön imalat astarı, inorganik çinko silikat ön imalat astarı, çinko epoksi, epoksi, mastik epoksi, inorganik çinko silikat
Sonraki boya katı:	poliüretan, polisiloksan, epoksi, akrilik, vinil epoksi

Ambalaj (Standart)

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Jotamastic 90 Comp A	3.55/15.6	5/20
Jotamastic 90 Standard Comp B	1/4.4	1/5
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1/4.4	1/5

Belirtilen miktarlar, fabrikada üretilen renkler içindir. Ambalaj miktarları ve dolulukları lokal kurallara göre farklılık gösterebilir.

Depolama

Ürün, ulusal düzenlemelere uygun olarak depolanmalıdır. Ambalajlar, kuru, serin, iyi havalandırılan yerlerde, ısı ve kıvılcım kaynaklarından uzakta depolanmalıdır. Dikkatlice taşıyınız.

23 °C 'deki Raf Ömrü

Jotamastic 90 Comp A	48 Ay
Jotamastic 90 Standard Comp B	24 Ay
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	24 Ay

Bazı lokasyonlarda, yerel ticari mevzuatlar sebebiyle ambalaj üzerindeki raf ömrü daha kısa yazılabilir. Yukarıda belirtilen asgari raf ömrü denetimlerle kontrol edilmelidir.

Uyarı

Bu ürün sadece profesyonel kullanım içindir. Uygulamacılar ve operatörler eğitimli, tecrübeli, Jotun'un teknik dokümantasyonlarına bağlı kalarak ürünü karıştırma ve uygulamaya yetkin ve donanımlı olmalıdır. Uygulamacılar ve operatörler bu ürünü kullanırken uygun kişisel korunma ekipmanları kullanmalıdır. Bu teknik doküman güncel ürün bilgilerine göre düzenlenmiştir. Saha koşullarına uyum sağlamak maksatlı düzenlemeler için önerilecek değişiklikler, işe başlamadan önce ilgili Jotun yetkilisine onay için bildirilmelidir.

Sağlık ve Güvenlik

Lütfen ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşullarında kullanınız. Cilt ile temasından sakınınız. Cilde temas etmesi durumunda uygun temizleyici, sabun ve su ile derhal temizlenmelidir. Göze temas durumunda, gözler bol su ile yıkanmalı ve tıbbi müdahalede bulunulmalıdır.

Renk değişkenliği

Zaman zaman, öncelikle ilk kat olarak kullanılan astarlar veya antifouling boyalar, kazandan kazana hafif renk tonu farklılıkları gösterebilir. Bu tip ürünler atmosferik koşullara ve güneş ışınlarına maruz kaldığında renk solması ve tebeşirlenme gözlemlenebilir.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.